



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

ZAKRES METOD BADAWCZYCH

Załącznik

1

ŚWIADECTWO PODWYKONAWCY UDT

Nr **LB-062/07**

Ważność świadectwa do dn. **21.04.2017 r.**

Nazwa zakładu

Instytut Spawalnictwa

Nazwa laboratorium

**Laboratorium Badawcze Spawalnictwa
Zespół Pracowni Badań Materiałów**

Adres zakładu i laboratorium

44-100 Gliwice ul. Bł. Czesława 16/18

Zakres metod badawczych

L.p.	Metoda badawcza	Dokumenty odniesienia	Badane obiekty - Grupa obiektów	Zakres badanych cech
1.	Badania magnetyczno-proszkowe.	PN-EN ISO 9934-1:2005 PN-EN ISO 17638:2010	Połączenia nierozłączne.	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe złączy spawanych leżące na głębokości nie większej niż 2 mm.
2.	Badania penetracyjne.	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN ISO 3452-6:2009		Nieciągłości: - złączy spawanych w temperaturze otoczenia, - niższej niż 10 stopni C, otwarte na badaną powierzchnię.
3.	Badania ultradźwiękowe.	PN-EN ISO 17640:2011		Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 8 mm.
4.	Badania radiograficzne.	PN-EN ISO 17636-1:2013-06		Nieciągłości złączy spawanych o grubości do 55 mm.



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

ZAKRES METOD BADAWCZYCH

Załącznik

1

5.	Badania wizualne.	PN-EN ISO 17637:2011		Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe wewnętrzne i zewnętrzne złączy spawanych.
6.	Pomiary twardości metali.	PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6507-1:2007 PN-EN ISO 14271:2011		Pomiar twardości sposobem Vickersa z obciążeniami od 0,1961 do 294,2 N.
7.	Badania metalograficzne.	PN-EN ISO 17639:2013-12 PN-H-04501:1957 PN-H-04504:1963 PN-H-04507.00:1984 PN-H-04507-01:1984/ Az1:1998 PN-H-04507-02:1984 PN-H-04510:1964	Materiały hutnicze, połączenia nierozłączne.	Badania makroskopowe i mikroskopowe złączy spawanych. Makroskopowe: - próba głębokiego trawienia. Mikroskopowe: - określenie pasmowości struktury, - określenie wielkości ziarna, - określenie stopnia zanieczyszczenia stali wtrąceniami niemetalicznymi.
8.	Próba rozciągania metali.	PN-EN ISO 6892-1:2010 PN-EN ISO 4136:2013-05 PN-EN 876:1999 PN-EN ISO 9018:2008		Rozciąganie w zakresie do 600 kN w temperaturze otoczenia z wyznaczeniem: - naturalnej lub umownej granicy plastyczności Re, R0,2, - wytrzymałości na rozciąganie Rm, - wydłużenia względnego A5, A10, - przewężenia względnego Z.
9.	Próba udarności metali.	PN-EN ISO 148-1:2010 PN-EN ISO 9016:2013-05		Udarność do 300 J w zakresie temperatur: - otoczenia, - obniżonej do -40 °C.

 URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO	ZAKRES METOD BADAWCZYCH	Załącznik 1
---	--------------------------------	---------------------------

10.	Próba zginania metali.	PN-EN ISO 5173:2010/ A1:2012 PN-EN ISO 7438:2006		Podatność do odkształceń i/lub obecności niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu.
-----	------------------------	--	--	---

Poznań, dn. 28.11.2014 r.

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
p.o. **DYREKTORA**
CENTRALNEGO LABORATORIUM
DOZORU TECHNICZNEGO

Jerzy Woźniacki