


**ZAKRES AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PERSONS CERTIFICATION BODY
Nr/No AC 054**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 19 z/of 13.09.2019

 <p>AC 054</p>	<p>Nazwa i adres jednostki certyfikującej Name and address of certification body</p> <p>SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI ul. Bł. Czesława 16-18 44-100 Gliwice</p>
<p>Rodzaj certyfikowanych osób / Type of certified persons:</p> <ul style="list-style-type: none">– Specjaliści w zakresie spawalnictwa / specialists in the field of welding– Specjaliści w zakresie badań nieniszczących / specialists in the field of non-destructive testing– Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych / specialists in the field of anti-corrosion coatings <p>Dyrektywa/Directive 2014/68/UE:</p> <ul style="list-style-type: none">– Personel uprawniany do wykonywania połączeń nierozłącznych / approval of permanent joining personnel	

Wersja strony/Page version: A



**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI
WYROBÓW I OSÓB**


KRZYSZTOF WOŹNIAK

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 054 z dnia 14.05.2019 r.
Cykl akredytacji od 06.11.2017 r. do 13.11.2021 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AC 054 of 14.05.2019
Accreditation cycle from 06.11.2017 to 13.11.2021
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Lp.	Rodzaj certyfikowanych osób	Nazwa lub akronim programu certyfikacji	Dokument normatywny stanowiący podstawę certyfikacji
1.	Specjaliści w zakresie spawalnictwa – Europejski Inżynier Spawalnik – Europejski Technolog Spawalnik – Europejski Mistrz Spawalnik – Europejski Instruktor Spawalniczy	W-01/IS-75 Program certyfikacji Europejskich Inżynierów Spawalników, Europejskich Technologów Spawalników, Europejskich Mistrzów Spawalników, Europejskich Instruktorów Spawalniczych. Wydanie IX, lipiec 2015 r. opracowany według dokumentów: EWF – 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania” IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”	PN-EN ISO 14731
	<ul style="list-style-type: none"> • Spawacze stali: <ul style="list-style-type: none"> – metoda spawania ręcznego elektrodami otulonymi (111) – metoda spawania MIG/MAG (131/135) – metoda spawania TIG (141) – metoda spawania gazowego (311) • Spawacze aluminium: <ul style="list-style-type: none"> – metoda spawania MIG (131) – metoda spawania TIG (141) 	W-08/IS-89 Program certyfikacji spawaczy Wydanie VII, maj 2018 r.	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2
2.	Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych – powłoki malarskie	W-16/IS-97 Program certyfikacji personelu nadzorująco-kontrolującego jakość antykorozyjnych powłok malarskich dla wymagań normy PN-EN 1090-2 Wydanie I, styczeń 2016 r.	

Wersja strony: A

Dokumentacja Ośrodka Certyfikacji w zakresie kwalifikowania i certyfikacji personelu spawalniczego została opracowana na podstawie dokumentu międzynarodowego:

- 1) IAB – 001 „Zasady wprowadzania wytycznych IIW odnośnie szkolenia, egzaminowania, kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego”.
- 2) EWF – 416 „Zasady wprowadzania wytycznych EWF odnośnie szkolenia, egzaminowania, kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego”.

Specjaliści w zakresie badań nieniszczących

WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH													
Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU					SEKTOR PRZEMYSŁOWY		Nazwa lub akronim programu certyfikacji osób	Dokument normatywny	
	1	2	3	c	f	w	t	wp	PW	PE			
MT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	W-04/IS-70	PN-EN ISO 9712
PT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
RT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
UT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
VT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
RT2 (ORS)		X				X	X	X	X				
UT2 TOFD		X			X	X	X	X	X	X	X		
UT2 PA		X		X	X	X	X	X	X	X	X		
UT2 PA		X		X	X	X	X	X	X	X	X		

METODY NDT:
MT – badanie magnetyczno-proszkowe; **PT** – badanie penetracyjne; **RT** – badanie radiograficzne; **UT** – badanie ultradźwiękowe; **VT** – badanie wizualne; **RT2 (ORS)** – ocena radiograficzna spoin, **UT2 TOFD** – badanie ultradźwiękowe techniką TOFD, **UT PA** – badanie ultradźwiękowe realizowane techniką Phased Array

SEKTORY WYROBU:
c – odlewy; **f** – odkuwki; **w** – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); **t** – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); **wp** – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek;

SEKTORY PRZEMYSŁOWE:
PW – wytwarzanie; **PE** – badanie przed – i eksploatacyjne, w tym wytwarzanie;

Wersja strony: A

W-04/IS-70 – Program certyfikacji personelu badań nieniszczących, wydanie XIII, czerwiec 2019 r.

Rodzaj działalności:	Przepis prawa krajowego i europejskiego:
OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH	Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych [1] (wdrażające dyrektywę 2014/68/UE) [2]

Osoby / Przewidziane działanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Specyfikacja techniczna	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego	
			[1]	[2]
Personel uprawniany do wykonywania połączeń nierozłącznych	Uprawnianie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych	PN-EN ISO 9606-1:2017-10 PN-EN ISO 9606-2:2007	§ 38 ust. 4	Załącz. I, p. 3.1.2

Wersja strony: A

